

CHAR 22

Pitture intumescenti a base solvente per la protezione al fuoco di strutture in acciaio.

CHAR 22 è una pittura intumescente ad alta prestazione a base solvente che fornisce una barriera al fuoco molto efficace grazie all'elevato contenuto di solidi attivi, alla robusta e durevole schiuma intumescente con eccellente stickability.

Il rapido sviluppo di una schiuma carboniosa stabile con basso coefficiente di trasmissione del calore, fornisce una protezione efficace a substrati infiammabili e non-infiammabili.

CHAR 22 è usato per la protezione dal fuoco di strutture in acciaio e in altri campi di applicazione.

Nelle applicazioni di resistenza al fuoco strutturale fornisce protezione contro il fuoco fino a 2 ore.

La formulazione a solvente di **CHAR 22** presenta vantaggi per le applicazioni in condizioni ambientali difficili con basse temperature e umidità elevata e può resistere alla prima pioggia.

Intumescenza significa "rigonfiamento durante la carbonizzazione". Speciali composti chimici nella pittura reagiscono quando la temperatura supera 200°C generando una schiuma espansa a bassa densità di volume fino a 100 volte superiore al film secco originale.

Questa schiuma fornisce un'efficace barriera alla trasmissione del calore proteggendo il substrato.

La resistenza strutturale al fuoco gioca un ruolo chiave nella sicurezza in caso di incendio.

In immobili commerciali e industriali, hotel, aeroporti, supermercati, scuole, ospedali, cinema, teatri, parcheggi multipiano e qualsiasi grande edificio, l'uso dei rivestimenti intumescenti estende la resistenza delle strutture in caso di incendio salvando vite umane e proprietà, consentendo l'evacuazione degli occupanti e l'operatività in sicurezza dei Vigili del Fuoco.

CHAR 22

DENSITÀ: 1.35 ± 0,05 kg/dm³ a 20°C

RESIDUO SECCO:

80% ±5%w/w - 73% ±5%v/v

COLORE: bianco

CONF. STANDARD: secchi metallo ADR da 25kg

SHELF LIFE: 12 mesi

in confezioni originali e ambiente adeguato

SPREADING RATE: 0,55 ± 0,05mm

Spessore film secco (DTF) con 1kg/m² umido (teorico)

APPLICAZIONE: Normale con spruzzo airless.

Per piccole superfici e ritocchi con rullo o pennello

SPESORE UMIDO PER MANO:

Spruzzo airless: max 1300 µm (750 µm DFT)

Pennello rullo: max 500 µm (300µm DFT)

DILUIZIONE: Non consigliata

Se necessario con diluente sintetico max 5%

TEMPO DI ESSICCAZIONE *

4 ore - tatto / 24 ore - completa

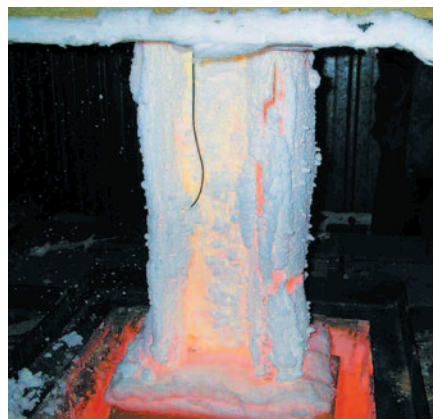
MIN TEMPERATURA DI APPLICAZ. +0°C

MAX TEMPERATURA DI APPLICAZ. +40°C

(*) @ +20°C e 60% UR. Il tempo di essiccazione dipende da spessore, temperatura e umidità relativa.

TRA I RAPPORTI DI PROVA, VALUTAZIONE E CLASSIFICAZIONE DISPONIBILI:

PR-01-02-093	PAVUS
ZP-03-02.003	PAVUS
PR-05-1.02.083	PAVUS
PK-2-16-05-002-AO	PAVUS
PV-05-02.002	PAVUS
PR-05-1.02.083	PAVUS
PK-2-16-10-04-AO	PAVUS
PV-10-2-2004	PAVUS
100583	GTC
14-8846-1683	APPLUS
14-8846-1743 M1	APPLUS
14-8846-1318 M1	APPLUS
216/C5a/2015/0049	PAVUS



USO E APPLICAZIONE

È necessaria un'adeguata preparazione del supporto a seconda delle condizioni, che può comprendere pulizia, sgrassaggio e rimozione di particelle incoerenti.

Le superfici in acciaio sono generalmente sabbiolate SA 2 1/2 quindi va applicato un primer anticorrosivo.

L'applicazione a spruzzo è generalmente

condotta in almeno due mani, incrociando bagnato su bagnato, con sistemi airless. Un'applicazione tipica di 1,5 mm secco = 2,7 kg/m² umido viene fatta in due mani da circa 1 mm di spessore umido. Un'attrezzatura adeguata è una pompa airless a pistone con rapporto di compressione minimo = 40:1, pressione minima 150 bar (es. GRACO MARK V o WAGNER ProSpray PS34), ugello autopulente Reverse-A-Clean, diametro ugello 45-50 mils = circa 1 mm, tubo di alimentazione flessibile da 3/8" di lunghezza massima 30m.

La portata volumetrica media nelle comuni applicazione a spruzzo airless varia da 3 a 6 l/min. I filtri di pistola, linea e alimentazione andrebbero rimossi.

L'applicazione può anche essere fatta a pennello o a rullo, con singole passate lunghe senza ripassare. L'applicazione a pennello/rullo richiederà più mani rispetto a quella airless. Durante l'applicazione e l'essiccazione si dovranno mantenere condizioni ambientali adeguate.

PRIMER E FINITURE RACCOMANDATE

Eposol Primer 100: Primer epossidico bicomponente per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi.

Primer 036: Primer alchidico a modificazione fenolica a rapida essiccazione per acciaio e acciaio zincato. Inoltre numerosi primer commercialmente disponibili sul mercato sono stati provati dimostrandone la compatibilità. In generale CHAR 22 è compatibile con primer alchidici ed epossidici. Una lista è disponibile presso il nostro servizio tecnico.

La finitura può essere utile in ogni ambiente per migliorare l'aspetto estetico e ridurre la presa di sporco. Le pitture intumescenti non sono adatte per l'impiego in presenza di condensa o pioggia, quindi in ambienti umidi e quando esposte all'esterno l'applicazione di una finitura è necessaria e deve avere appropriate caratteristiche di barriera all'acqua.

In ambienti interni secondo le classi Z1 e Z2 di **ETAG 018** non è generalmente richiesta alcuna finitura.

In ambienti semi-esposti secondo la classe Y di **ETAG 018** si richiede la nostra vernice acrilica base solvente **IRISOL**.

In ambienti esterni completamente esposti secondo classe X di **ETAG 018** o di classe di corrosione C3 secondo **ISO 12944** è necessario il nostro **PURETHAN** bicomponente poliuretano a base solvente e l'applicazione deve essere particolarmente accurata.

CERTIFICAZIONI E APPROVAZIONI

CHAR 22 è disponibile con certificazione Europea e numerose approvazioni di tipo in Europa e altri paesi. Per la protezione al fuoco di strutture in acciaio sono disponibili rapporti di prova e valutazione secondo **ENV 13381-4**. La classificazione è data secondo **EN 13501-2**. Sono anche disponibili report di reazione al fuoco secondo **EN13501-1** e altre applicazioni speciali.

DISCLAIMER: Sebbene basati sui risultati di prove ed esperienze a lungo termine, le informazioni fornite qui hanno unicamente valore informativo. Non potremo accettare alcuna responsabilità per l'uso di queste informazioni e del prodotto, salvo che venga fatta una appropriata valutazione dell'applicazione specifica approvata dall'utilizzatore finale. Per ottenere il massimo risultato dall'impiego di questo prodotto, si raccomandano accurate prove preliminari e la definizione di un sistema ed un protocollo di applicazione.

