

# CHAR 22

**Pitture intumescenti a base solvente per la protezione al fuoco di strutture in acciaio.**

**CHAR 22** è una pittura intumescente ad alta prestazione a base solvente che fornisce una barriera al fuoco molto efficace grazie all'elevato contenuto di solidi attivi, alla robusta e durevole schiuma intumescente con eccellente stickability.

Il rapido sviluppo di una schiuma carboniosa stabile con basso coefficiente di trasmissione del calore, fornisce una protezione efficace a substrati infiammabili e non-infiammabili.

**CHAR 22** è usato per la protezione dal fuoco di strutture in acciaio e in altri campi di applicazione.

Nelle applicazioni di resistenza al fuoco strutturale fornisce protezione contro il fuoco fino a 2 ore.

La formulazione a solvente di **CHAR 22** presenta vantaggi per le applicazioni in condizioni ambientali difficili con basse temperature e umidità elevata e può resistere alla prima pioggia.

*Intumescenza significa "rigonfiamento durante la carbonizzazione". Speciali composti chimici nella pittura reagiscono quando la temperatura supera 200°C generando una schiuma espansa a bassa densità di volume fino a 100 volte superiore al film secco originale.*

*Questa schiuma fornisce un'efficace barriera alla trasmissione del calore proteggendo il substrato.*

*La resistenza strutturale al fuoco gioca un ruolo chiave nella sicurezza in caso di incendio.*

*In immobili commerciali e industriali, hotel, aeroporti, supermercati, scuole, ospedali, cinema, teatri, parcheggi multipiano e qualsiasi grande edificio, l'uso dei rivestimenti intumescenti estende la resistenza delle strutture in caso di incendio salvando vite umane e proprietà, consentendo l'evacuazione degli occupanti e l'operatività in sicurezza dei Vigili del Fuoco.*

## CHAR 22

**DENSITÀ:** 1.35 ± 0,05 kg/dm<sup>3</sup> a 20°C

**RESIDUO SECCO:**

80% ±5%w/w - 73% ±5%v/v

**COLORE:** bianco

**CONF. STANDARD:** secchi metallo ADR da 25kg

**SHELF LIFE:** 12 mesi

in confezioni originali e ambiente adeguato

**SPREADING RATE:** 0,55 ± 0,05mm

Spessore film secco (DTF) con 1kg/m<sup>2</sup> umido (teorico)

**APPLICAZIONE:** Normale con spruzzo airless.

Per piccole superfici e ritocchi con rullo o pennello

**SPESSORE UMIDO PER MANO:**

Spruzzo airless: max 1300 µm (750 µm DFT)

Pennello rullo: max 500 µm (300µm DFT)

**DILUIZIONE:** Non consigliata

Se necessario con diluente sintetico max 5%

**TEMPO DI ESSICCAZIONE \***

4 ore - tatto / 24 ore - completa

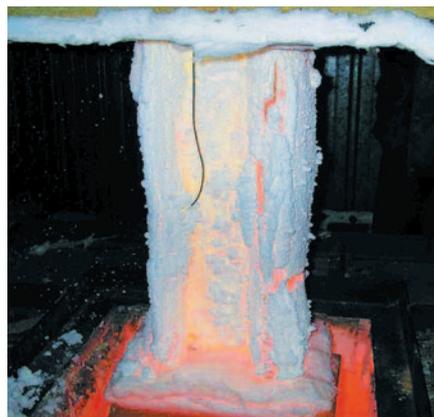
**MIN TEMPERATURA DI APPLICAZ.** +0°C

**MAX TEMPERATURA DI APPLICAZ.** +40°C

(\*) @ +20°C e 60% UR. Il tempo di essiccazione dipende da spessore, temperatura e umidità relativa.

**TRA I RAPPORTI DI PROVA, VALUTAZIONE E CLASSIFICAZIONE DISPONIBILI:**

PR-01-02-093	PAVUS
ZP-03-02.003	PAVUS
PR-05-1.02.083	PAVUS
PK-2-16-05-002-AO	PAVUS
PV-05-02.002	PAVUS
PR-05-1.02.083	PAVUS
PK-2-16-10-04-AO	PAVUS
PV-10-2-2004	PAVUS
100583	GTC
14-8846-1683	APPLUS
14-8846-1743 M1	APPLUS
14-8846-1318 M1	APPLUS
216/C5a/2015/0049	PAVUS



## USO E APPLICAZIONE

È necessaria un'adeguata preparazione del supporto a seconda delle condizioni, che può comprendere pulizia, sgrassaggio e rimozione di particelle incoerenti.

Le superfici in acciaio sono generalmente sabbiare SA 2 1/2 quindi va applicato un primer anticorrosivo.

L'applicazione a spruzzo è generalmente

condotta in almeno due mani, incrociando bagnato su bagnato, con sistemi airless. Un'applicazione tipica di 1,5 mm secco = 2,7 kg/m<sup>2</sup> umido viene fatta in due mani da circa 1 mm di spessore umido. Un'attrezzatura adeguata è una pompa airless a pistone con rapporto di compressione minimo = 40:1, pressione minima 150 bar (es. GRACO MARK V o WAGNER ProSpray PS34), ugello autopulente Reverse-A-Clean, diametro ugello 45-50 mils = circa 1 mm, tubo di alimentazione flessibile da 3/8" di lunghezza massima 30m.

La portata volumetrica media nelle comuni applicazione a spruzzo airless varia da 3 a 6 l/min. I filtri di pistola, linea e alimentazione andrebbero rimossi.

L'applicazione può anche essere fatta a pennello o a rullo, con singole passate lunghe senza ripassare. L'applicazione a pennello/rullo richiederà più mani rispetto a quella airless. Durante l'applicazione e l'essiccazione si dovranno mantenere condizioni ambientali adeguate.

## PRIMER E FINITURE RACCOMANDATE

**Eposol Primer 100:** Primer epossidico bicomponente per acciaio, acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi.

**Primer 036:** Primer alchidico a modificazione fenolica a rapida essiccazione per acciaio e acciaio zincato. Inoltre numerosi primer commercialmente disponibili sul mercato sono stati provati dimostrandone la compatibilità. In generale CHAR 22 è compatibile con primer alchidici ed epossidici. Una lista è disponibile presso il nostro servizio tecnico.

**La finitura** può essere utile in ogni ambiente per migliorare l'aspetto estetico e ridurre la presa di sporco. Le pitture intumescenti non sono adatte per l'impiego in presenza di condensa o pioggia, quindi in ambienti umidi e quando esposte all'esterno l'applicazione di una finitura è necessaria e deve avere appropriate caratteristiche di barriera all'acqua.

**In ambienti interni** secondo le classi Z1 e Z2 di **ETAG 018** non è generalmente richiesta alcuna finitura.

**In ambienti semi-esposti** secondo la classe Y di **ETAG 018** si richiede la nostra vernice acrilica base solvente **IRISOL**.

**In ambienti esterni completamente esposti** secondo classe X di **ETAG 018** o di classe di corrosione C3 secondo **ISO 12944** è necessario il nostro **PURETHAN** bicomponente poliuretano a base solvente e l'applicazione deve essere particolarmente accurata.

## CERTIFICAZIONI E APPROVAZIONI

**CHAR 22** è disponibile con certificazione Europea e numerose approvazioni di tipo in Europa e altri paesi. Per la protezione al fuoco di strutture in acciaio sono disponibili rapporti di prova e valutazione secondo **ENV 13381-4**. La classificazione è data secondo **EN 13501-2**. Sono anche disponibili report di reazione al fuoco secondo **EN13501-1** e altre applicazioni speciali.

**DISCLAIMER:** Sebbene basati sui risultati di prove ed esperienze a lungo termine, le informazioni fornite qui hanno unicamente valore informativo. Non potremo accettare alcuna responsabilità per l'uso di queste informazioni e del prodotto, salvo che venga fatta una appropriata valutazione dell'applicazione specifica approvata dall'utilizzatore finale. Per ottenere il massimo risultato dall'impiego di questo prodotto, si raccomandano accurate prove preliminari e la definizione di un sistema ed un protocollo di applicazione.

